

Volkswagen Golf VIII Lim. United eTSI

Details



Preis **20.990 €**

Erstzulassung	08/2021
Kraftstoff	Benzin
Kilometerstand	73.470 km
Innenbereich	Stoff
Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Volkswagen Golf VIII Lim. United eTSI

- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio

Exterieur

- Metallic
- Blendfreies Fernlicht
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung fest

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Winterreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

**Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,
wir bieten einen Sehr gepflegten Golf 8 an
Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.
Bitte keine Emails.**

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Volkswagen Golf VIII Lim. United eTSI

Unsere Leistungen für Sie:

- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Vermittlung Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überführungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 3,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich.

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.

Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.

Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist und an welchem unserer 2. Standorte das Fahrzeug sich befindet.

Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen

www.tanautomobile.de

GARANTIE

Wir bieten für jedes Fahrzeug eine Reparaturkostenversicherung an.

Diese ist europaweit gültig und ohne Werkstattbindung.

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Discover Pro Streaming & Internet (Touchscreen, Bluetooth, USB), Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Emergency Assist, LM-Felgen 7,5x17 (Ventura, schwarz glanzgedreht), Mobile Online Dienste We Connect Plus, Rückfahrkamera (Rear View), Sonderlackierung Pure-White uni, Top-Paket

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Ambiente-Beleuchtung (30 Farben), Antennen-Diversity, Ausstattung Comfortline / Life / Business, Ausstattung Life, Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory, Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion, Bordspannung 48V Technologie, Bremsassistent, Dachspoiler, Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital), Doppeltonhorn, Einparkhilfe vorn und hinten, Elektron. Differentialsperre (XDS), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch, Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist), Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe Verbundglas getönt, Fußgänger-Schutzsystem (passiv), Fußmatten Textil, Fußraumbeleuchtung vorn LED (Farbe einstellbar), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Innenausstattung: Dekoreinlagen für Sondermodell, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze), Karosserie: 5-türig, Keyless-Start, Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung, Kopfstützen hinten (3-fach), Lautsprecher (7, vorn und hinten), Lendenwirbelstützen vorn, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung, Leseleuchten vorn und hinten LED, Leuchtweitenregelung automatisch, Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW eTSI ACT), Mild-Hybrid-Technologie, Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar, Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten, Nebelschlussleuchte, Nichtraucher-Paket, Notrufsystem, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Pedale Edelstahl, Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set), Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn mit Kopf-Airbag-Einheit, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X), Servolenkung elektro-mechanisch und geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: für Sondermodell, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze: Komfortsitze vorn, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sprachsteuerungs-System, Stabilisator vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Stoßfänger Wagenfarbe, Türgriffe außen Wagenfarbe, Türgriffschalen außen beleuchtet, Verbandkasten und Warndreieck, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

Kontakt

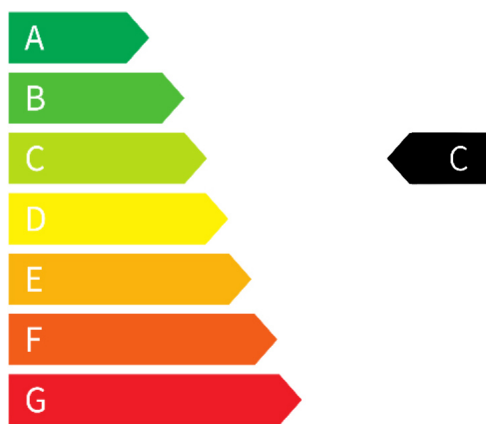
Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 106 g/km
CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de