

Mercedes-Benz E 400 4Matic\*AMG-Line\*Burmester

Details



Preis 46.990 €  
19% MwSt.

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Erstzulassung  | 11/2020         |
| HU             | 07.2028         |
| Kraftstoff     | Diesel          |
| Kilometerstand | 89.990 km       |
| Innenbereich   | Vollleder       |
| Typ            | Pkw             |
| Leistung       | 243 kW / 330 PS |
| Leistung       | 330             |
| Anzahl Sitze   | 5               |
| Anzahl Türen   | 4/5             |
| Getriebe       | Automatik       |

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung
- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

Kontakt

## Mercedes-Benz E 400 4Matic\*AMG-Line\*Burmester

- |                                  |                                     |                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|
| - Zentralverriegelung            | - Elektr. Fensterheber              | - Servolenkung                  |
| - Sitzheizung                    | - Panorama-Dach                     | - Sportsitze                    |
| - Elektr. Seitenspiegel          | - Sportpaket                        | - Bordcomputer                  |
| - Elektr. Sitzeinstellung        | - Head-Up Display                   | - Multifunktionslenkrad         |
| - Lichtsensor                    | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne                      |
| - Beheizbare Frontscheibe        | - Lederlenkrad                      | - Lordosenstütze                |
| - Schaltwippen                   | - Ambiente-Beleuchtung              | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar  | - 2-Zonen-Klimaautomatik        |

### Fahrerassistenz

- |                            |                                                                    |                             |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| - Regensensor              | - Spurhalteassistent                                               | - Totwinkel-Assistent       |
| - Berganfahrassistent      | - Nachtsicht-Assistent                                             | - Verkehrszeichenerkennung  |
| - Abstandswarner           | - Geschwindigkeitsbegrenzer                                        | - Fernlichtassistent        |
| - Anhängerrangierassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent | - Abwärtssicht, 360° Kamera |

### Multimedia

- |                     |                                   |                          |
|---------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth                       | - Freisprecheinrichtung  |
| - Soundsystem       | - Sprachsteuerung                 | - Touchscreen            |
| - USB               | - Induktionsladen für Smartphones | - Tuner/Radio, Radio DAB |

### Exterieur

- |                         |                         |                      |
|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| - Metallic              | - Nebelscheinwerfer     | - Elektr. Heckklappe |
| - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung | - LED-Tagfahrlicht   |
| - LED-Scheinwerfer      | - adaptives Kurvenlicht |                      |

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt

## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Mercedes-Benz E 400 4Matic\*AMG-Line\*Burmester

### Fahrzeugbeschreibung

**Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,  
wir bieten einen Sehr gepflegten E400 AMG Line an.**

**Aus 1.Hand**

**Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.**

**Bitte keine Emails.**

**Unsere Leistungen für Sie:**

- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Vermittlung Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überführungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 4,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich.

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.**

**Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.**

**Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.**

**Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist.**

**Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende  
Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen**

**[www.tanautomobile.de](http://www.tanautomobile.de)**

**Sonderausstattung:**

AMG-Line Interieur, Sitz-Komfort-Paket, Innenausstattung: Zierteile Aluminium Längsschliff, Edelstahlpedale Sportdesign, Fußmatten AMG, Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica, Ambiente-Beleuchtung, Lenkrad (Leder Nappa, unten abgeflacht), Lenkrad (Sport) mit Multifunktion, Armaturentafel Oberteil in Ledernachbildung Artico, Ausstattungs-Paket: Business, Vorrüstung car sharing, Infotainment-Paket High-End, Konnektivität-Paket, Smartphone integriert, Kombiinstrument mit Variabler Anzeige (Widescreen Cockpit), Service-System: MBUX Augmented Reality für Navigation, Induktionsladeschale für Smartphone, Park-Paket, Fahrassistent-System: aktiver Park-Assistent, Sitzheizung vorn, Kraftstofftank: vergrößert, Bereifung mit Notlaufsystem, Fahrassistent-Paket, Park-Paket, Fahrassistent-System: aktiver Park-Assistent, PRE-SAFE-System, Innenausstattung: designo-manufaktur Klavierlack flowing lines, Innenhimmel schwarz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Fernschließung Heckdeckel, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, LM-Felgen vorn/hinten: 8x20 / 9x20 (AMG, Vielspeichen, schwarz), LM-Felgen, Media-Display, Memory-Paket, PRE-SAFE-System, Metallic-Lackierung, Multibeam LED, Multifunktions-Telefonie, Induktionsladeschale für Smartphone, Night-Paket, Außenspiegel schwarz lackiert, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, LM-Felgen, LM-Felgen, Panorama-Schiebedach elektrisch (vollverglaste Dachfläche), Park-Paket mit 360° Kamera, Fahrassistent-System: aktiver Park-Assistent, Rücksitzlehne geteilt / klappbar, Sitzbezug / Polsterung: Leder Nappa, Spiegel-Paket, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik, Surround-System Burmester, Vorbereitung Navigationssystem (Garmin MAP Pilot)

**Weitere Ausstattung:**

Ablage-Paket, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beckenairbag vorn (Pelvisbag), DAB-Tuner (Radioempfang digital), Design- und Ausstattungslinie AMG Line, Heckleuchten LED, Bremsanlage mit großen Bremsscheiben (Hochleistungs-Bremssystem), Komfort-Fahrwerk (Agility Control), LM-Felgen, LM-Felgen, Fahrassistent-System: Agility Select / Dynamic Select (Fahrmodusschalter), Fahrassistent-System: Verkehrs-Informationen-System Live Traffic, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Infotainment-System: Remote Service (Plus), Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik (Thematic 2-Zonen), Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Airbag-System vorn, Mercedes-Benz Notrufsystem, Mittelkonsole Klavierlack-Optik, Modellpflege mit Code, Motor 2,9 Ltr. - 243 kW CDI KAT, Multimedia-Infotainment-System MBUX (Connect 20 High), Navigationssystem:

### Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Mercedes-Benz E 400 4Matic\*AMG-Line\*Burmester

Festplattennavigation, PRE-SAFE-System, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Seitenairbag (Sidebag) vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX), Touchpad (Mittelkonsole)

## Kontakt

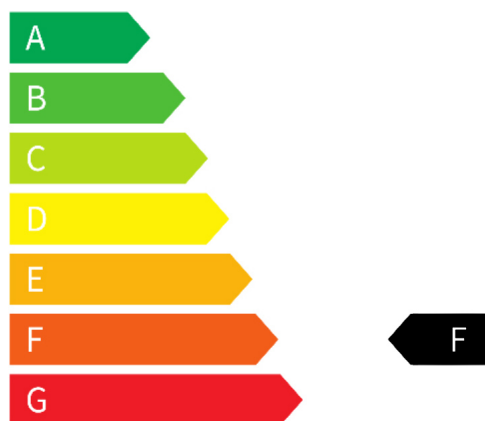
Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 161 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)