

Ford S-MAX Titanium ST LINE *KAMERA*MEMORY*LED*

Details



Preis 14.990 €

Erstzulassung	05/2016
Kraftstoff	Diesel
Kilometerstand	151.512 km
Innenbereich	Teilleder
Typ	Pkw
Leistung	154 kW / 209 PS
Leistung	209
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Ford S-MAX Titanium ST LINE *KAMERA*MEMORY*LED*

- | | | |
|---|------------------------------------|----------------------------------|
| - Servolenkung | - Sitzheizung | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Schaltwippen |
| - Winterpaket | - Ambiente-Beleuchtung | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - 2-Zonen-Klimaautomatik |

Fahrerassistenz

- | | | |
|-----------------------------|---|-----------------------|
| - Regensensor | - Spurhalteassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Berganfahrassistent | - Verkehrszeichenerkennung | - Abstandswarner |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme | |

Multimedia

- | | | |
|-------------------------|---------------|--------------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | - CD-Spieler |
| - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Tuner/Radio, Radio DAB |

Exterieur

- | | | |
|-------------------------|--------------------|----------------------|
| - Nebelscheinwerfer | - Dachreling | - Elektr. Heckklappe |
| - Abgedunkelte Scheiben | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | | |

Räder und Bereifung

- | | |
|----------------------|----------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Sommerreifen |
| - Winterreifen | |

Sonstige

- | | |
|----------------------|----------|
| - Scheckheftgepflegt | - HU neu |
| - Inspektion neu | |

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Fahrzeugbeschreibung

**Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,
wir bieten einen schönen Ford S-Max ST an. (Sondermodell)
Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.**

Unsere Leistungen für Sie:

- **Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges.**
- **Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis möglich.**
- **Finanzierungen über unsere Hausbanken.**
- **Zulassung/Kurzzeitkennzeichen/Zollkennzeichen möglich.**
- **Tüv/AU neu.**
- **Ölservice neu.**
- **2.Hand.**

Sonderausstattung:

Außenspiegel mit Blind Spot Informations System, Dachreling (Aluminium), Dachspoiler Wagenfarbe, Design-Paket 2, Frontkamera mit Split View, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Lackierung Iridium Schwarz Mica, Lenkrad heizbar, Premium-Sound-Paket, Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder, Sport-Fahrwerk, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)

Weitere Ausstattung:

2.Sitzreihe mit 3 Einzelsitzen (FoldFlatSystem), Ambiente-Beleuchtung vorn (LED), Antischlupfregelung (ASR), Audiosystem: Radio/CD-Player mit Ford SYNC und Touchscreen-Farbdisplay, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Doppelendrohr Auspuffanlage, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder), Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent, Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Farbdisplay (8 Zoll), Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung, Fensterrahmen mit Chromblenden (Chromblendensatz), Frontscheibe Verbundglas, Fußmatten Premium, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Intelligent Protection System (IPS), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung elektrisch, Klimaautomatik 2-Zonen, Lenkrad mit Schaltwippen, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, Leseleuchten im Fond, LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 154 kW TDCi Bi-Turbo KAT, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Nebelscheinwerfer mit Chromeinfassung, Parkbremse elektrisch, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Sicht-Paket, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn links, Stau-/Ablagefach unter Sitz vorn rechts, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben bzw. Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich, dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind vor Ort gesondert zu prüfen.

Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung. Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist und an welchem unserer 2. Standorte das Fahrzeug sich befindet. Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen.

Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden. Bitte informieren Sie sich vor Besuch bei einem unserer Verkaufsberater, ob das gewünschte Auto noch da ist.

Kontakt

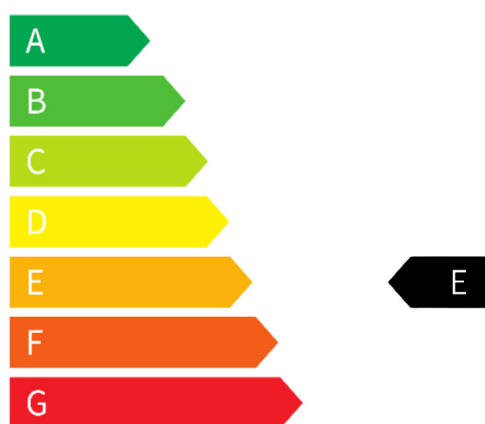
Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 144 g/km
CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de