

Dacia Sandero Ambiente

Details



Preis **2.990 €**

Erstzulassung	10/2009
Kraftstoff	Benzin
Kilometerstand	74.997 km
Innenbereich	Stoff
Typ	Pkw
Leistung	55 kW / 75 PS
Leistung	75
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- Isofix

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung

Multimedia

- Tuner/Radio

Sonstige

- HU neu

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Fahrzeugbeschreibung

**Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,
wir bieten einen Dacia Sandero mit geringer Laufleistung an
Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.**

Bitte keine Emails. Unsere Leistungen für Sie:

- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Vermittlung Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überführungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 4,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich.

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.

Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.

Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist. Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen

www.tanautomobile.de

Sonderausstattung:

Raucher-Paket

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrerseite, Außenspiegel mech. von innen verstellbar, beide, Bremsassistent, Elektr. Bremskraftverteilung, Gepäckraumabdeckung, Heckscheibe heizbar, Heckscheibenwischer, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Mittelkonsole mit Getränkehalter vorn, Motor 1,4 Ltr. - 55 kW KAT, Radiovorbereitung, Reserverad in Fahrbereifung, Rücksitzbank (2.Reihe) einteilig, klappbar, Schutzzierleisten seitlich, Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar, Stoßfänger Wagenfarbe, Verglasung getönt

Kontakt

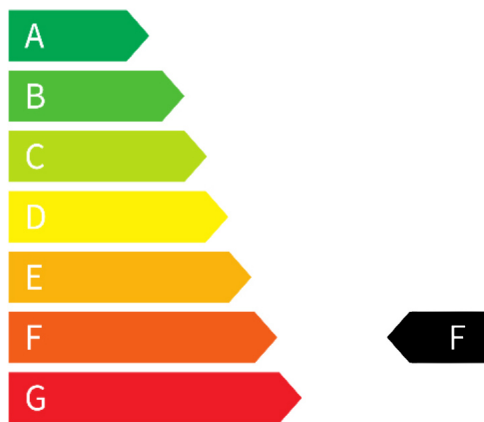
Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 166 g/km
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de