

## BMW 320 3 Cabrio 320i

### Details



Preis

8.990 €

Erstzulassung	11/2007
HU	07.2027
Kraftstoff	Benzin
Kilometerstand	130.990 km
Innenbereich	Vollleder
Typ	Pkw
Leistung	125 kW / 170 PS
Leistung	170
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik

#### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Tempomat

### Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## BMW 320 3 Cabrio 320i

### Multimedia

- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Tuner/Radio

### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferreinigung
- Tagfahrlicht
- Xenonscheinwerfer
- Kurvenlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Winterreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt

## Fahrzeugbeschreibung

**Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,  
wir bieten einen gut gepflegten BMW 320Cabrio im Kundenauftrag an  
Der original Fahrersitz ist auch dabei (Unbenutzt)  
Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.  
Bitte keine Emails.**

**Unsere Leistungen für Sie:**

- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Vermittlung Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überführungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 4,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich.

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.**

**Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.**

**Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.**

**Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist.**

**Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende  
Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen**

## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## BMW 320 3 Cabrio 320i

[www.tanautomobile.de](http://www.tanautomobile.de)

### Sonderausstattung:

Ablage-Paket, Audiosystem BMW Professional (Radio/CD-Player), Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik, Durchladeeinrichtung mit Transportsack integriert, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Innenausstattung: Interieurleisten, schwarz hochglänzend, Klimaautomatik erweiterter Umfang, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links und rechts, elektr. verstellbar, LM-Felgen 8x17 (Radialspeiche 187), Metallic-Lackierung, Multifunktion für Lenkrad, Park-Distance-Control (PDC), Sitzbezug / Polsterung: Leder Dakota, USB-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle

### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstellbar, Außenspiegel heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Außentemperaturanzeige, Bordcomputer, Check-Control-System, Drehzahlmesser, Easy-Entry-Funktion, Hardtopdach (elektr. versenkbar), Innenbeleuchtungs-Paket, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 2-türig, Kopfstützen hinten, Lenkrad (Sport/Leder), Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V KAT, Reifendruck-Kontrollsystem, Reifenpannen-Anzeige, Reifensystem Run-Flat (mit Notlaufeigenschaften), Rücksitzlehne klappbar, Schaltpunktanzeige, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory), Soft-Close-Automatik für Kofferraum / Heckklappe, Stoßfänger Wagenfarbe, Wärmeschutzverglasung (Frontscheibe mit Bandfilter oben)

## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 164 g/km  
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)