Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 47153992793792

Audi Q8 50 TDI quattro * PANO * 4x SITZHEIZUNG * 360

Details

Erstzulassung	12/2021
Kraftstoff	Diesel
Kilometerstand	55.168 km
Innenbereich	Vollleder
Typ	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik

Preis 47.490 €

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q8 50 TDI quattro * PANO * 4x SITZHEIZUNG * 360

- Servolenkung
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- TV
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- 4-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenke

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Android Auto
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Winterreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Inspektion neu

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q8 50 TDI quattro * PANO * 4x SITZHEIZUNG * 360

Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,
wir bieten einen gepflegten Audi Q8 an.
-Aus 2. Hand
-Scheckheftgepflegt
-Unfallfrei
-8.Fach Reifen auf Felgen
-Ölservice neu
Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.
Unsere Leistungen für Sie:
- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überführungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 4,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich.
Sonderausstattung:
Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent, Fahrassistenz-System: Parklenkassistent, Assistenz-Paket Stadt, Fahrassistenz-System: 360-Grad-Rundumschutz (Audi pre sense 360°), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear, Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung, Assistenz-Paket Tour, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Dachreling schwarz, Fahrwerk (adaptive air suspension), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Klimaautomatik 4-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Ladekantenschutz (Edelstahl), Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch, Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar, LM-Felgen 8,5x20 (5-V-Speichen-Design, für Winterbereifung), LM-Felgen 9x20 (5-Arm-Design), Metallic-Lackierung, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), Seitenairbag hinten, Sender für Garagentoröffner (integriert), Sitzbezug / Polsterung: Leder Cricket, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory), Sitzheizung vorn, USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
Weitere Ausstattung:
Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bremssättel Schwarz lackiert, Dachhimmel Stoff, Silber, Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Glanz-Paket, Heckleuchten LED, Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kühlergrill Single-Frame-Optik in Wagenfarbe, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Mild-Hybrid-Technologie, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2995 mm, Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sound-System DSP / Audi Sound-System, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: Basis, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.
Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.
Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.
Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist. Das Fahrzeug kann zusätzliche im

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q8 50 TDI quattro * PANO * 4x SITZHEIZUNG * 360

Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen
www.tanautomobile.de

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

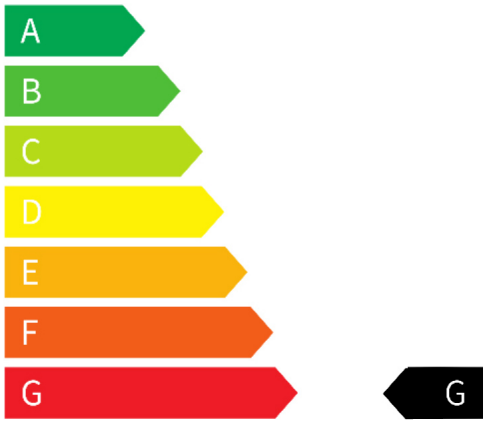
Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q8 50 TDI quattro * PANO * 4x SITZHEIZUNG * 360

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 187 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de