

## Audi Q5 quattro sport

### Details



Preis 29.190 €

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Erstzulassung  | 04/2018         |
| Kraftstoff     | Diesel          |
| Kilometerstand | 104.810 km      |
| Innenbereich   | Vollleder       |
| Typ            | Pkw             |
| Leistung       | 210 kW / 286 PS |
| Leistung       | 286             |
| Anzahl Sitze   | 5               |
| Anzahl Türen   | 4/5             |
| Getriebe       | Automatik       |

### Ausstattung

#### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne

### Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Audi Q5 quattro sport

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio

### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferreinigung
- Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

**Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,**  
**wir bieten einen gepflegten Q5 3.0 TDI an**  
**Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.**  
**Bitte keine Emails.**  
**Unsere Leistungen für Sie:**

## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Audi Q5 quattro sport

- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Vermittlung Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überföhrungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 3,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich. Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.

Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.

Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist und an welchem unserer 2. Standorte das Fahrzeug sich befindet.

Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen [www.tanautomobile.de](http://www.tanautomobile.de)

### Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, schwarz, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrwerk (adaptive air suspension), Frontkamera (Scheibe), Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Innenspiegel mit Ablendautomatik, Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen, Kraftstofftank: 70 Ltr., Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Metallic-Lackierung, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Rücksitzbank (plus) und/oder Lehne geteilt, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Leder, Sitzheizung vorn, Wagenheber

### Weitere Ausstattung:

8 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, AUX-IN-Anschluss, Außenspiegel konvex, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Dachkantenspoiler, Dachreling eloxiert, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City), Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Glanz-Paket, Heckleuchten LED, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Rhombus, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung, manuell, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Leuchtweitenregelung automatisch, Lichtsensor (Coming Home, Leaving Home), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten mit Fach, Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Radstand 2819 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design mit Diffusoreinsatz hinten, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Xenon-Scheinwerfer Plus (Ablend- und Fernlicht), Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden.

Bitte informieren Sie sich vor Besuch bei einem unserer Verkaufsberater, ob das gewünschte Fahrzeug bereits eingetroffen und verkaufsfertig ist. Vielen Dank, Ihr Verkaufsteam.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/ Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu Prüfen Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem &apos;Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw&apos; entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der &apos;Deutschen Automobil Treuhand GmbH&apos; unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)

## Kontakt

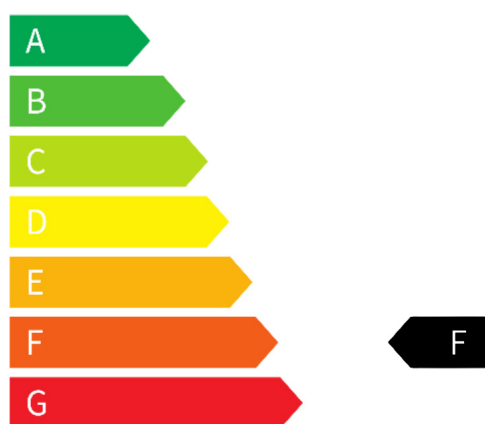
Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 162 g/km  
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Tan Automobile  
Kölnerstr. 68  
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277  
E-Mail: [info@tanautomobile.de](mailto:info@tanautomobile.de)