

Audi Q5 quattro sport

Details



Preis 29.990 €

Erstzulassung	04/2018
HU	07.2027
Kraftstoff	Diesel
Kilometerstand	104.810 km
Innenbereich	Vollleder
Typ	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Leistung	286
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Elektr. Fensterheber
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne

Kontakt

Audi Q5 quattro sport

- Lederlenkrad
- 3-Zonen-Klimaautomatik

- Lordosenstütze

- Ambiente-Beleuchtung

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent

- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Tuner/Radio

- Bluetooth
- USB

- CD-Spieler
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht

- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer

- Scheinwerferreinigung
- Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt

Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,
wir bieten einen gepflegten Q5 3.0 TDI an
Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.
Bitte keine Emails.
Unsere Leistungen für Sie:

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q5 quattro sport

- An- & Abmeldung Ihres Fahrzeuges
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges
- Vermittlung Ihres Fahrzeuges
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis
- Auslands- & Überführungskennzeichen
- Finanzierungen über unsere Hausbanken ab 3,99% ohne Anzahlung bis zu 84 Monaten sind möglich. Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.

Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung.

Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist und an welchem unserer 2. Standorte das Fahrzeug sich befindet.

Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen www.tanautomobile.de

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung Vorbereitung, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, schwarz, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrwerk (adaptive air suspension), Frontkamera (Scheibe), Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Innenspiegel mit Ablendautomatik, Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen, Kraftstofftank: 70 Ltr., Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Metallic-Lackierung, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Rücksitzbank (plus) und/oder Lehne geteilt, Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Leder, Sitzheizung vorn, Wagenheber

Weitere Ausstattung:

8 Lautsprecher, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi Drive Select, AUX-IN-Anschluss, Außenspiegel konvex, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Dachkantenspoiler, Dachreling eloxiert, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City), Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Glanz-Paket, Heckleuchten LED, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Rhombus, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung, manuell, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Leuchtweitenregelung automatisch, Lichtsensor (Coming Home, Leaving Home), LM-Felgen, Mittelarmlehne hinten mit Fach, Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Nichtraucher-Paket, Parkbremse elektro-mechanisch, Radstand 2819 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design mit Diffusoreinsatz hinten, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Xenon-Scheinwerfer Plus (Ablend- und Fernlicht), Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden.

Bitte informieren Sie sich vor Besuch bei einem unserer Verkaufsberater, ob das gewünschte Fahrzeug bereits eingetroffen und verkaufsfertig ist. Vielen Dank, Ihr Verkaufsteam.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/ Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu Prüfen Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de

Kontakt

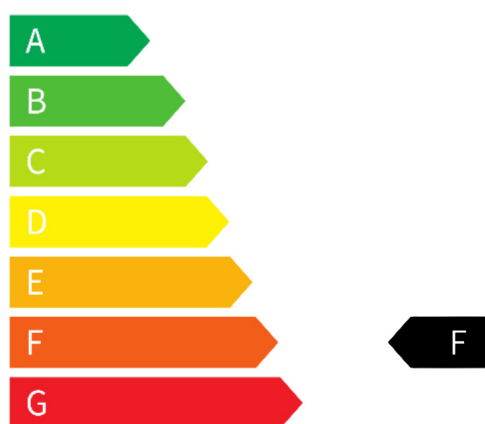
Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 162 g/km
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de