

Audi Q3 1.4 TFSI * PANORAMADACH*NAVI* 1.HAND *

Details



Preis

12.690 €

Erstzulassung	05/2014
Kraftstoff	Benzin
Kilometerstand	159.040 km
Innenbereich	Stoff
Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Klimaanlage

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q3 1.4 TFSI * PANORAMADACH*NAVI* 1.HAND *

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrrassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- USB
- Tuner/Radio

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Dachreling
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Scheinwerferreinigung

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Scheckheft gepflegt
- HU neu
- Inspektion neu

Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei den Angeboten von Autohaus TAN,

Wir stehen Ihnen gerne telefonisch und vor Ort zu Verfügung.

Hier bieten wir Ihnen einen schönen Audi Q3 aus 1.Hand an.

Unsere Leistungen für Sie:

- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges.**
- Gebrauchtwagengarantie gegen Aufpreis.**
- Finanzierungen über unsere Hausbanken.**
- Zulassungsservice.**
- TÜV/AU bis 07.2027 auf Wunsch neu möglich.**
- Ölservice vor Übergabe neu.**

Sonderausstattung:

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q3 1.4 TFSI * PANORAMADACH*NAVI* 1.HAND *

Audi music interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Dachhimmel Stoff, schwarz, Dachreling (Aluminium), Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Innenausstattung: Dekoreinlagen Trüffelbeige, Innenlicht-Paket LED, Komfort-Paket, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion, Metallic-Lackierung, Navigations-Paket, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Sitz vorn rechts klappbar

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Bremsassistent, Dynamik-Fahrwerk, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fensterzierleisten schwarz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, LM-Felgen, Motor 1,4 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT, Radstand 2603 mm, Reifen-Reparaturkit, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Initial, Start/Stop-Anlage

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben bzw. Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich, dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind vor Ort gesondert zu prüfen. Damit sich der Weg zu uns lohnt, bitten wir Sie um einen Anruf vor der Besichtigung. Dann prüfen wir gerne für Sie, ob das gewünschte Fahrzeug noch verfügbar ist und an welchem unserer 2. Standorte das Fahrzeug sich befindet. Das Fahrzeug kann zusätzliche im Inserat nicht Angegebene dem Alter oder der Laufleistung entsprechende Gebrauchs- oder Verschleißspuren aufweisen. Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden. Bitte informieren Sie sich vor Besuch bei einem unserer Verkaufsberater, ob das gewünschte Auto noch da ist.

Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de

Audi Q3 1.4 TFSI * PANORAMADACH*NAVI* 1.HAND *

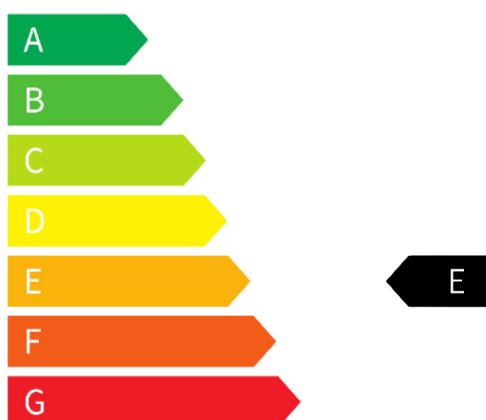
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 140 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tan Automobile
Kölnerstr. 68
57290 Neunkirchen

Tel.: +49 2735 6577277
E-Mail: info@tanautomobile.de